

TABELA PORÓWNAWCZA GATUNKÓW STALI

PN	WNR	DIN	AISI	SKŁAD CHEMICZNY W %										ZASTOSOWANIE, WŁAŚCI	
				C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	INNE		
H17	1.4016	X 6 Cr 17	430	≤ 0.08	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 0.04	≤ 0.03	-	-	16.0-18.0	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> • elementy dekoracyjne wielu urządzeń • w właściwości magnetyczne • do części urządzeń chemicznych (wymylniki ciepła dla gorących tl azotowego, wieże absorpcyjne, cysterny) • w gospodarstwie domowego (sztuczce) ▶ nie zaleca się spawania
0H18N9	1.4301	X 5 CrNi 18 10	304	≤ 0.07	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.011	-	17.0-19.5	-	8.0-10.5	-	<ul style="list-style-type: none"> podstawowy gatunek do zastosowań ogólnych • przemysł chemiczny (wymylniki ciepła, n kwasów) • w przemyśle spożywczym (cysterni narażone na działanie agresywnych środków i papierniczym (na urządzenia stykające się z r petrochemicznym • lakierniczym i farmaceutycznym (mieszadła, • kriogenicznym • konstrukcje okrętowe i lotni • do tworzenia elementów dekoracyjnych ▶ łatwa obróbka ▶ możliwość głębokiego tłoc ▶ nie odporne na solankę ▶ możliwość dobrej do wysokiego połysku
00H18N10	1.4306	X 2 CrNi 19 11	304L	≤ 0.03	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.011	-	18.0-20.0	-	10.0-12.0	-	<ul style="list-style-type: none"> gatunek do zastosowań ogólnych dopuszczony spożywczym • stosowany na części urządzeń i korozją międzykrystaliczną w dziedzinach, w k 0H18N9 ▶ dobra odporność na kwasy owocowe
-	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	316	≤ 0.07	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.011	-	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-13.0	-	<ul style="list-style-type: none"> • zastosowania ogólne • przemysł spożywczy ciepła) • chemiczny (zbiorniki, rurociągi, pomp • papirniczy • farmaceutyczny (kotły destylac do produkcji włazów kominowych • dekoracje stosowana w środowisku wody morskiej ▶ stal kwasoodporna z dodatkiem molibdenu i chemiczna ▶ spawalna ▶ można produkować 20mm o wysokich wymaganiach odporności na obecności bardzo agresywnych chlorków ▶ łatwa w kształtowaniu na zimno ▶ osiąga w temperaturach do 400°C
00H17N14M2	1.4404	X 2 CrNiMo 17 12 2	316L	≤ 0.03	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.011	-	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-13.0	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ podwyższona odporność na wysoką koncent wyższych temperaturach
-	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	316L	≤ 0.03	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.011	-	17.0-19.0	2.5-3.0	12.5-15.0	-	<ul style="list-style-type: none"> • przemysł chemiczny • okrętowy ▶ wysoka odporność na korozję międzykrystal (w środowiskach zawierających związki chlorku
H17N14M2	1.4436	X 3 CrNiMo 17 13 3	316	≤ 0.05	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.011	-	16.5-18.5	2.5-3.0	10.5-13.0	-	<ul style="list-style-type: none"> • przemysł chemiczny (przede wszystkim elem kwasu siarkowego i jego soli oraz kwasu fosfo • hutniczy • papirniczy • włókien sztucznych • • atomowy • farmaceutyczny • stoczniowy • p wzbuchowych ▶ wysoka odporność na korozję międzykrystal (w środowiskach zawierających związki chlorku
-	1.4439	X 2 CrNiMoN 17 13 5	317LNM	≤ 0.03	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	0.12-0.22	-	16.5-18.5	4.0-5.0	12.5-14.5	-	<ul style="list-style-type: none"> • przemysł chemiczny (chłodnice, kondensator kwasu azotowego) • przemysł garbarski • spożywczy (cysterny, wymylniki ciepła) • ci • lakierniczy i farmaceutyczny (mieszadła, kotłi pracy w kwaśnych wodach szarych • przen • przemysł maszynowy • technika atomowa ▶ spawalna ▶ utrwalana tytanem, co poprawia wytrzymałość mechaniczną ▶ nie osiąga wysoki temperaturach do 450°C
-	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3	-	≤ 0.03	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.035	≤ 0.015	0.10-0.22	-	21.0-23.0	2.3-3.5	4.5-6.5	-	<ul style="list-style-type: none"> • środowiska nieutleniające zawierające kwas oraz mocne kwasy anorganiczne (siarkowy, o) • stosowana w urządzeniach o wysokich wymi zastosowania ogólne • przemysł spożywczy • • petrochemiczny • farmaceutyczny • włókien dekoracyjnych • stosowana w środowisku wod ▶ stal z dodatkiem tytanu i molibdenu ▶ odpor (do 450°C) ▶ nie osiąga wysokiego połysku
0H22N24M4TCu	1.4539	X 1 NiCrMoCuN 25 20 5	-	≤ 0.02	≤ 0.7	<2.0	≤ 0.03	≤ 0.01	≤ 0.015	-	19.0-21.0	4.0-5.0	24.0-26.0	Cu 1.2-2.0	<ul style="list-style-type: none"> • stosowana do części obciążonych mechanicz temperaturach ▶ Zaroodporna w powietrzu do ok. 1050°C ▶ s
1H18N9T	1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	321	≤ 0.08	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	-	-	17.0-19.0	-	9.0-12.0	Ti5xC < 0.7	<ul style="list-style-type: none"> • części urządzeń do konserwacji metanu, piro • narzędzia do przemysłu szklanego (kosze dc ▶ stal zaroodporna do 1150°C ▶ spawalna ▶ z mechaniczne
H17N13M2T	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	316 Ti	≤ 0.08	≤ 1.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.015	-	-	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	Ti5xC- <0.7	<ul style="list-style-type: none"> • wymylniki ciepła w elementach narażonych konserwujących • urządzenia pracujące w ten
H20N12S2	1.4828	X 15 CrNiSi 20 12	309	≤ 0.20	1.5-2.0	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.030	≤ 0.011	-	19.0-21.0	-	11.0-13.0	-	<ul style="list-style-type: none"> • do użytku wyłącznie z mediami gazowymi ▶ zaroodporna do 900°C (powietrze)
H25N20S2	1.4841	X 15 CrNiSi 25 20	314	≤ 0.20	1.5-2.5	<2.0	≤ 0.045	≤ 0.030	≤ 0.011	-	24.0-26.0	-	19.0-22.0	-	
-	1.4878	X 12 CrNiTi 18 10	321	≤ 0.10	≤ 1.0	≤ 2.0	≤ 0.045	≤ 0.030	-	-	17.0-19.0	-	9.0-12.0	Ti5xC ≤ 0.18	
-	1.4893	X 8 CrNiSiN 21 11	-	≤ 0.10	≤ 1.7	-	-	-	-	-	21.0	-	11.0	-	

PN – Polska Norma, WNR – Werkstoff Nummer, DIN – Deutsche Industrie Norm, AISI – American Iron and Steel Institute